



Villeroy&Boch – это один из лучших производителей фарфора в мире. Ему удалось полностью автоматизировать процесс изготовления тончайшего фарфора за счет роботов АББ. Чтобы получить бесперебойный процесс производства, организация подписала расширенный сервисный договор с АББ с определенной стоимостью и целым перечнем преимуществ.

### **Цели компании**

На протяжении долгого времени Villeroy&Boch борется за поддержание собственной репутации производителя фарфора с высочайшим качеством, в то же время старается уменьшить расход средств и поднять показатели производительности. Согласно такому принципу, компания уже 14 лет постоянно автоматизирует свой производственный процесс, применяя для этих целей роботов АББ. Сегодня на фабрике в Германии уже работает 64 агрегата – робота.

### **Сотрудничество с АББ**

Одной из основных причин совместной работы Villeroy&Boch и АББ стала высокая практичность и функциональность всех роботов АББ. Поэтому, когда компании пришлось в прошлом году производить замену отработанного оборудования на новых роботов, она даже не сомневалась, к кому следует обращаться.

Как утверждает один из учредителей фирмы, им нужны простые в управлении средства корректировки и перенастройки, с тем учетом, что керамика обладает уникальными свойствами. Продукция предприятия постоянно требует изменений, при этом каждый производственный процесс является хоть немного, но отличным от другого.

### Как протекает процесс

На заводе в Германии располагается центр, занимающийся литьем под высоким давлением. Применение данного способа литья дает возможность получать сложнейшие цельнолитые формы. Когда формы уже получены, специальные роботы перемещают эти заготовки на ленту конвейера, который их направляет прямым путем на производственную установку. В данном агрегате удаляются различные неровности, и осуществляется полирование поверхности при помощи специальных губок. Данный процесс и завершает все производство.

### Основные преимущества работы с роботами

- Нет необходимости вручную производить контроль работы роботов;
- Повышение производительности;
- Снижение внеплановых производственных остановок;
- Продление срока эксплуатации за счет высококлассного технического обслуживания;
- Фиксированные расходы средств;
- Слаженность действий и быстрая реакция;
- Диагностика отказов в ту же минуту и быстрое их исправление.